

# STORM PLUS

Sistema di trasporto pneumatico per malte premiscelate secche

Storm Plus 400V/50Hz - 7,5 kW  
1106300



Convogliatore con valvola pneumatica



Sonda di livello 42V



Guide per carrello elevatore.  
Gancio di sollevamento unico.  
Ruote di grandi dimensioni (385 mm).



Maniglie pieghevoli per facile movimentazione.

## Descrizione

Sistema di trasporto pneumatico a lunghe distanze per malte premiscelate secche. Adatto al pompaggio di materiali a secco:

- Malte da muratura
- Intonaci base calce e cemento
- Intonaci base gesso
- Massetti autolivellanti base cemento e anidride (piccole quantità)
- Additivi in polvere (uso generico)

Ideale per trasportare i materiali dal silo di stoccaggio alla pompa miscelatrice a ciclo continuo, senza emissione di polveri nell'ambiente. Consente di mantenere l'area di lavoro pulita, senza dispersione di materiali.

A differenza di altri prodotti simili, non necessita di presidio dell'operatore durante il lavoro. Utilizzabile solo per silos pressurizzabili a 2 bar. Potente e completamente automatico, è fornito di sistema autodiagnostico e la manutenzione è ridotta al minimo.

Storm Plus permette di raggiungere altezze e distanze elevate ed è dotato dei più avanzati sistemi di controllo durante il processo di pompaggio. È in grado di monitorare e gestire autonomamente:

- Selezione del senso di rotazione al primo avviamento
- Autodiagnostica con segnalazione di eventuali anomalie di utilizzo
- Monitoraggio costante e pressurizzazione automatica del silo
- Monitoraggio costante della pressione di spinta del materiale, per evitare gli intasamenti nel tubo
- Monitoraggio automatico del tempo di svuotamento delle tubazioni a fine caricamento
- Sistema di svuotamento automatico delle tubazioni in caso di black-out elettrico

Il rivoluzionario compressore a camme senza olio ICDLR 120 è in grado di generare grandi quantità d'aria senza l'ausilio di oli lubrificanti.

A differenza dei compressori normali, la manutenzione periodica è limitata alla sola pulizia del filtro aspirazione aria.

## Funzionamento

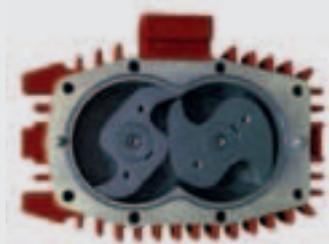
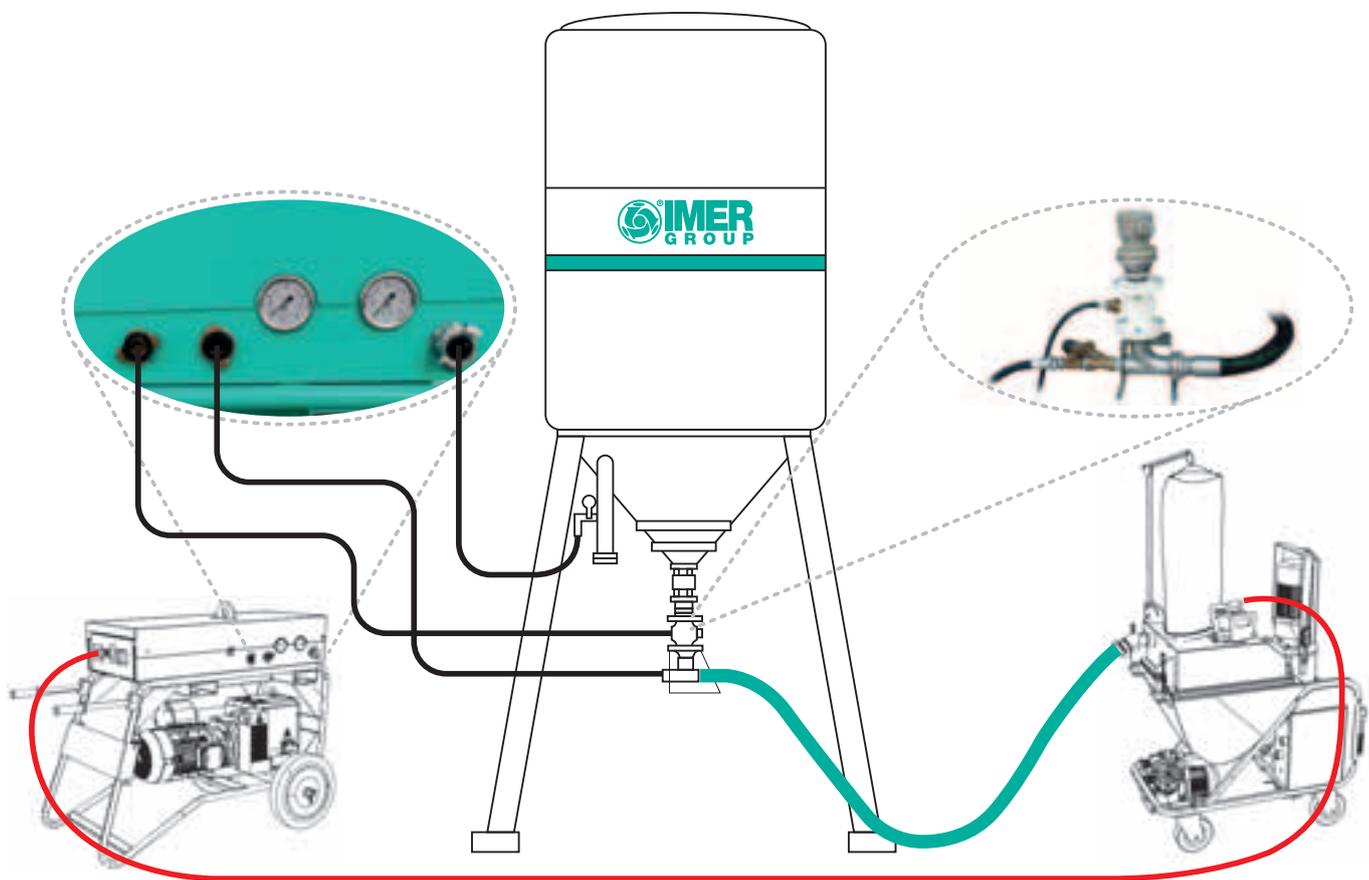
Alla base del silo deve essere installato il convogliatore completo di valvola di apertura e chiusura del materiale, collegato allo Storm Plus tramite due tubazioni per aria compressa. Una terza tubazione collega lo Storm Plus al silo per la pressurizzazione.

Nella pompa o mescolatore a ciclo continuo deve essere installata la cuffia completa di filtro e sensore di livello. La tubazione provvista di attacchi rapidi necessaria al trasporto del materiale viene collegata dal convogliatore sotto il silo alla cuffia installata sulla pompa/mescolatore. Il sensore di livello è collegato allo Storm Plus tramite il cavo elettrico completo di spine.

Il silo sigillato, dove è contenuto il premiscelato, viene pressurizzato fino a circa 1,8 bar. Quando la tramoggia della pompa/mescolatore è vuota, il sensore avvia il compressore ed apre la valvola pneumatica, dando inizio al trasporto di materiale. Quando la tramoggia della pompa/mescolatore è piena, il sensore chiude la valvola pneumatica, interrompendo il flusso di materiale. Dopo aver atteso che il tubo sia completamente vuoto di materiale, spegne il compressore e rimane in attesa del prossimo carico.

Storm Plus provvede al monitoraggio e al ripristino automatico della pressione interna del silo. Per evitare intasamenti della tubazione, il flusso d'aria durante il caricamento della pompa/mescolatore deve rimanere sempre costante fino allo svuotamento completo delle tubazioni. In caso di black-out elettrico durante il caricamento, il flusso d'aria si interromperebbe a tubazione piena di materiale. Storm Plus è dotato di dispositivo di svuotamento automatico delle tubazioni tramite recupero dell'aria contenuta nel silo, che evita in modo sicuro l'inconveniente.

Al termine del lavoro non necessita di pulizia. Sarà sufficiente chiudere la valvola principale del silo e spegnere l'interruttore generale nel pannello di controllo.



Compressore a camme "oil-free".  
Manutenzione ridotta alla sola pulizia del filtro aria.



Impianto aria compressa "fully automatic":

- Serbatoio aria per valvola pneumatica certificato (CE)
- Controllo e ripristino automatico pressione silo
- Sistema anti-intasamento continuo
- Sistema anti-intasamento in caso di black-out elettrico

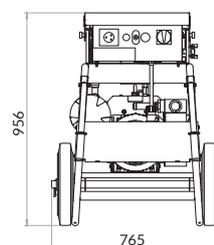
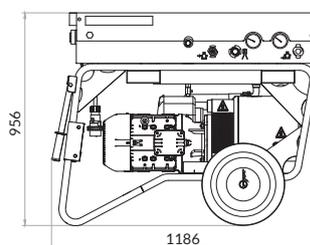
### Equipaggiamento di Serie

Pannello di comando essenziale ed ergonomico
Autodiagnostica con selettore di fase automatico
Sistema di svuotamento automatico delle tubazioni in caso di black-out
Sistema automatico anti-intasamento
Controllo e pressurizzazione automatica del silo
Compressore a camme ICDLR 120
Sensore di livello IPFG86/42TI
Gruppo di convogliamento completo di valvola pneumatica DN50 (2")
Cavo per sensore di livello 3X1 42V L50M con spine
Cavo elettrico alimentazione H07RN-F4X4+spine 380V 32A L40m
Tubo multirex NW45 in PU-PVC spiralato DN45 L 50m (4 x L12,5 m) con connessioni Storz
Chiavi di serraggio per connessioni Storz
Convogliatore materiale con valvola pneumatica
Telaio robusto con copertura delle parti pneumatiche ed elettriche
Grandi ruote per facili spostamenti 385 mm
Maniglie per la movimentazione
Gancio di sollevamento centrale
Guide per il sollevamento con carrello elevatore
Tubi aria raccordati per collegamento macchina/convogliatore/silo (3 unità)

### Dati tecnici

Alimentazione	-	400V/50Hz
Potenza max installata	kW	7,5
Tensione di controllo	V	42
Compressore a camme ICDLR 120	kW	7,5
	A	13,9
	Nm <sup>3</sup> /h	120
Pressione di lavoro massima	bar	2
Pressione di controllo	bar	3,5
Portata materiale*	m <sup>3</sup> /h	1,2
Massima distanza di pompaggio*	m	150
Massima altezza di pompaggio*	m	60
Livello pressione sonora	dB (A)	< 80
Dimensioni larg./lung./h	mm	765/1186/956
Peso macchina	kg	265
Dimensioni imballo macchina larg./lung./h	mm	800/1200/1700
Peso macchina imballata	kg	340

(\*) I valori indicati sono soggetti a variazioni in base alle caratteristiche dei materiali utilizzati, alla loro densità e granulometria.



# Accessori per allestimenti personalizzati **STORM PLUS**

1107500



Cuffia monofiltro per alimentazione Koine 4/35 (Sensore di livello non compreso)

1107490



Cuffia con doppio filtro maggiorata per estensione tramoggia (+250 l) per Koine 4 (Sensore di livello non compreso)

1107615



Cuffia monofiltro per Spin 30 Plus (Sensore di livello non compreso)

1107620



Cuffia con doppio filtro, maggiorata per estensione tramoggia (+250 l) per Spin 30 Plus (Sensore di livello non compreso)

1107538



Tubo in gomma Storz Free Flow 16 bar DN 50 L 20 m

1107524



Tubo multirex NW45 in PU-PVC spiralato L12,5 m DN45 con connessioni Storz Free Flow

1107614



Tubo in gomma Storz Free Flow 16 bar raccordo girevole DN50 L 20 m

1107523



Cavo per sensore di livello 3X1 42V L 50 m con spine

